



# 材 料 工 程 系

儀器名稱 : 表面輪廓儀(Alpha-Step)  
 儀器負責人 : 姚栢文老師  
 分機 : 4444  
 地點 : 綜合大樓 109-3

儀 器 原 理	<p>表面輪廓儀的量測方式是以機械轉動的方式,使一探針在試片表面由鍍膜區掃向未鍍膜區,將高度差由機械訊號經轉換器轉換成電子訊號並加以放大,顯示出薄膜剖面相對高度圖,再經計算器算出實際膜厚。</p>	
------------------	--	--

操 作 方 法	<p>&lt;開機&gt;</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 儀器電源、電腦主機打開。</li> <li>2. 選取程式(istar31)。</li> <li>3. 選取鏡頭程式 capture 並按撥放 ▶。</li> <li>4. 機台校正,下針至 10mm。</li> <li>5. 點選 control panel 將載台由中心移到靠左處。放置試片後,載台在移回來。</li> <li>6. 選好要測量的位置後,點選 Meas.。</li> <li>7. 測量完後的數據需進一步處理,必須先將基準水平線點出來,然後再分別點選高低差。</li> </ol> <p>&lt;關機&gt;</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 抬針至 50mm,載台 y 軸請調回 12.5。</li> <li>2. 關閉軟體與鏡頭程式。</li> <li>3. 電源依與開機順序相反關回去。</li> </ol>	<p>儀器圖片:</p> <p>上方為輪廓儀機器,下方為機台電源與電腦主機。</p>
------------------	--	--

注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 如果使用矽基板以外的試片要調整鏡頭請通知管理者</li> <li>2. 如果發現針頭上有灰塵,可用衛生紙輕輕擦拭(用邊角觸碰請勿用手)</li> <li>3. 確實填寫紀錄簿,並保持桌上整潔</li> <li>4. 換試片請將高度整至 20mm 在換試片,若未確實執行者停權一個月,造成機台授損者停權半年且須重新認證。</li> </ol>
------------------	--