112材料工程系大學部

實習成果觀摩競賽



專業 主題

內

容

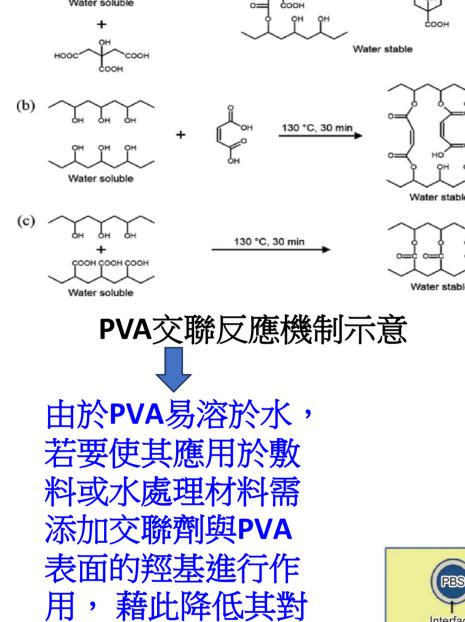
摘

要

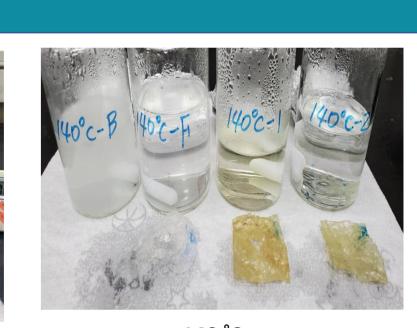
高結晶度聚乙烯醇的塑化之研究

1. 由於本研究的後續應用微生物相關敷料材開發,並且為了避免清洗廢水的產生,因此交聯劑及造孔添加 劑將選擇對環境較無害的物質進行本實驗。







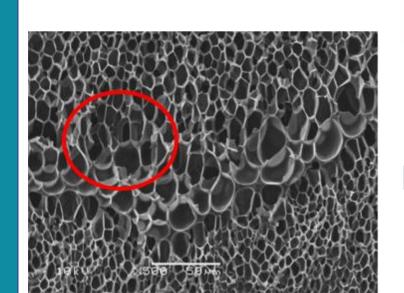


開孔與閉孔結構示意

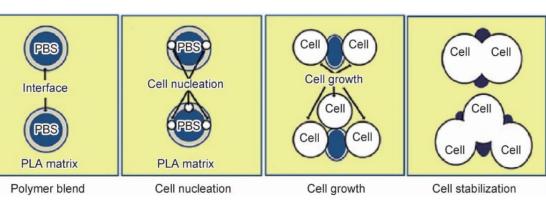
為了讓材料可以有效的利用, 希望可以開發到生醫材料上 面,達到開孔的程度,因此 我們進行了發泡實驗。

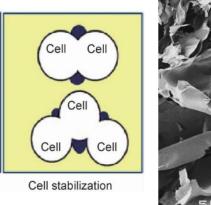
140 °C 我們會將樣品放置140度烘箱中烘烤1小時使樣品完全脫去 水分使其不溶於水,之後我們先把樣品放入80度的熱水中 加熱15分鐘,我們已能使樣品具備部分的耐水性,而隨著 溫度上升其耐水能力也隨之提升。

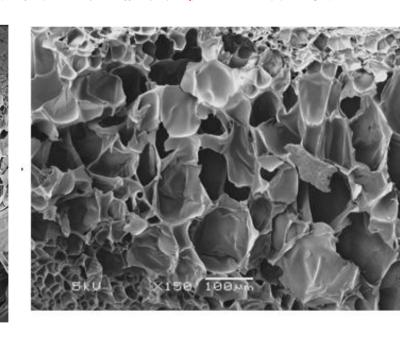
根據本實驗結果,如後續放大的混練溫度如過高,會有樣 品行交聯反應進而妨礙後續加工與損壞機台的風險。



水的溶解度。







30%交聯劑

異相成核機制示意

加入成孔劑,後可觀察到泡孔較為緻密, 並且大小差異度也減少,值得注意的事我 們已成功進行開孔,且此一製程無需產生 額外的清洗廢水。

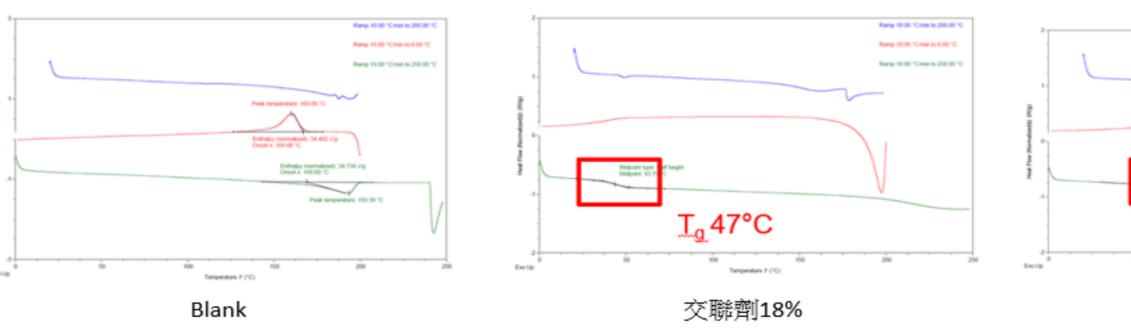
Blank

由左圖發泡實驗完去拍的SEM圖,很明顯可以看出來, 加了30%的交聯劑之後,PVA強度上升,並且加入開

孔劑無機不容物導致有更明顯的泡孔出現。

T_a 64°C

交聯劑30%



使用熱分析之後,觀察兩個有加交聯劑的數據圖發現樣品其T_m(熔點)與T_c(結晶溫度)不易觀察。 使用交聯劑其玻璃轉化溫度(Tg)也隨之上升,推測是交聯程度提升其熱性質(Tg)也隨之上升。 依數據表示,在30%交聯劑當中有較好的熱性質。

姓名:簡偉秦 學號: U09187148 實習單位:工業技術研究院 實習期間:111/09/13-112/09/08

輔導老師: 林延儒 實習廠區:材化所-光復園區-P200 指導主管:吳晉安

實 羽白

成

果