

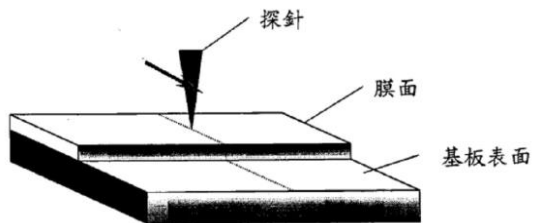


材 料 工 程 系

儀器名稱 : 表面輪廓儀(Alpha-Step)
 儀器負責人 : 謝章興老師
 分機 : 4677
 地點 : 綜合大樓 140

儀器原理

表面輪廓儀的量測方式是以機械轉動的方式,使一探針在試片表面由鍍膜區掃向未鍍膜區,將高度差由機械訊號經轉換器轉換成電子訊號並加以放大,顯示出薄膜剖面相對高度圖,再經計算器算出實際膜厚。



操作

- <開機>
1. 儀器電源、電腦主機打開。
 2. 選取程式(istar31)。
 3. 選取鏡頭程式 capture 並按撥放 ▶。
 4. 機台校正,下針至 10mm。
 5. 點選 control panel 將載台由中心移到靠左處。放置試片後,載台在移回來。
 6. 選好要測量的位置後,點選 Meas.。
 7. 測量完後的數據需進一步處理,必須先將基準水平線點出來,然後再分別點選高低差。
- <關機>
1. 抬針至 50mm,載台 y 軸請調回 12.5。
 2. 關閉軟體與鏡頭程式。
 3. 電源依與開機順序相反關回去。

儀器圖片:



上方為輪廓儀機器,下方為機台電源與電腦主機。

注意事項

1. 避免下針狀態時,移動載台,若造成針損壞將停權一個月。
2. 使用非矽基板的試片請自行調整鏡頭高度,結束需使用矽基板回復鏡頭高度,未賦歸將停權一個月。
3. 使用完請確實將機台電源關掉並且填寫使用紀錄本,將自行帶來的東西帶走。